附件3

气密性试压安全装置功能设计参考

1.装卸物料管线上，连接惰性气管路，用于装卸车前的系统气密检测。

2.装卸前，通过气密检测无泄漏现象，开始装卸物料。

3.现场可燃有毒气体泄漏检测报警，停止装卸并自动按流程关闭阀门。

4.装卸量达到设定值后，停止装卸并按流程关闭阀门。

5.装卸完毕，通过真空系统将管路中尾气引入吸收处理系统。